



DRILLING RIGS
SINCE 1964



MUD SYSTEM

MRU 2500 H - CAPACITY 2500 LT/MIN (660 GPM)

10% solid in less than 1% out, with mud specific gravity 1.2.

EXTERNAL MUD DEFLECTOR FROM WELL CASING TUBE / DÉFLECTEUR EXTÉRIEUR DES BOUES DU TUBAGE DE Puits



SHALE SHAKER TYPE SST4872E / PREMIERE TAMIS VIBRANT SST4872E



SELF-POWERED SELTORQUE / SELTORQUE AUTOMATIQUE

Suction pump for transferring heavy mud from first pit to recycling unit
Pompe aspirante pour le transfert de la boue lourde du premier réservoir au système de nettoyage



Mixing, cleaning, recycling!



MRU 2500 H - CAPACITÉ 2500 LITRES/MIN (660 GPM)

10% matières solides en entrée et moins de 1% en sortie, bue avec poids spécifique 1.2.

RM3000EV SYSTEM - "COMPACT PACKAGE" - complete - including RECYCLING UNIT R1500EV and MIXING UNIT
SYSTÈME RM3000EV - "COMPACT PACKAGE" - complet - incluant SYSTÈME DE RECYCLAGE R1500EV et SYSTÈME DE MIXAGE



High Cube 40 ft container / Container de 40 pieds High Cube

RECYCLING UNIT R1500EV / SYSTÈME DE RECYCLAGE R1500EV



MIXING UNIT FOR MUD PREPARATION M2502EV / SYSTÈME DE MIXAGE POUR PRÉPARATION DES BOUES M2502EV



Specifications may change without notice - Ces caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis

FOLLOWING ITEMS ARE INCLUDED - LES ÉLÉMENTS SUIVANTS SONT COMPRIS

EXTERNAL MUD DEFLECTOR FROM WELL CASING TUBE	DÉFLECTEUR EXTÉRIEUR DES BOUES DU TUBAGE DE Puits
Diameter Approx: ID = 500 mm, OD = 520 mm High: 2000 mm approx. And steel mud channel to first shale shaker	Diamètre: ID = 500 mm, OD = 520 mm Hauteur: 2000 mm approx. Et un canal de boue en acier pour arriver au premier réservoir.
SHALE SHAKER TYPE SST4872E	PREMIERE TAMIS VIBRANT TYPE SST4872E
Capacity: 2500 lt/min @ screen #6 No. 02 screens type SITETEC 48" x 36" Storage container 5400 mm x 2450 mm height approx 1000 mm Tank capacity: 10 m ³	Capacité: 2500 litres/min @ écran #6 No. 02 écrans SITETEC 48" x 36" Conteneur de stockage 5400 mm x 2450 mm hauteur 1000 mm environ Capacité du réservoir: 10 m ³
SELF-POWERED SELTORQUE - Suction pump for transferring heavy mud from first pit to recycling unit	SELTORQUE AUTOMATIQUE - pompe aspirante pour le transfert de la boue lourde du premier réservoir au système de nettoyage
Pump Selwood 4" - S100. Delivery 2600 lt/min, 1 bar With automatic ON/OFF floating valve	Pompe Selwood 4" - S100. Capacité 2600 lt/min, 1 bar Avec valve flottante automatique ON/OFF
RM3000EV SYSTEM - "COMPACT PACKAGE" COMPLETE	SYSTÈME RM3000EV - "COMPACT PACKAGE" COMPLET
Total dimensions: 12500 x 2500 mm, H = 2900 mm (Overall total dimensions are the same to those of a High Cube 40 ft container transportable in a single semi-trailer). Tank total capacity: 26,5 MC Including:	Dimensions totales: 12500 x 2500 mm, H = 2900 mm (Dimensions totales sont les mêmes d'un conteneur de 40 pieds High Cube transportable dans un semi-remorque). Capacité totale de réservoirs: 26,5 MC Incluant:
RECYCLING UNIT R1500EV	SYSTÈME DE RECYCLAGE R1500EV
Skid: heavy duty frame with corner blocks Dimensions: 6500 x 2440 mm, H = 2900 mm Weight: 8000 kg Capacity: 2500 lt/min max 10% solid in less than 1% out Tank: Volume total 6,5 m ³	Châssis: structure robuste avec blocs de coin Dimensions: 6500 x 2440 mm, H = 2900 mm Poids: 8000 kg Capacité: 2500 litres/min max 10% solides en entrée et moins de 1% en sortie - Volume total 6,5 m ³
MIXING UNIT FOR MUD PREPARATION M2502EV	SYSTÈME DE MIXAGE POUR PRÉPARATION DES BOUES M2502EV
Skid: heavy duty frame with corner blocks Dimensions: 6060 x 2440 mm, H = 2900 mm Weight: 7500 kg Mixing capacity: 2500 lt/min (660 GPM) - 60 seconds of viscosity Tank: 13 m ³ storage tank, 7 m ³ mixing tank, positioned in the unit length (total 20 Mc)	Châssis: structure robuste avec blocs de coin Dimensions: 6060 x 2440 mm, H = 2900 mm Poids: 7500 kg Capacité de mélange: 2500 litres/min (660 GPM) - 60 sec viscosité Réservoir: 13 m ³ réservoir de stockage, 7 m ³ réservoir de mélange, positionné dans la longueur de l'unité (20 Mc totale)
REMARK:	REMARQUE:
The two systems, Cleaning System (R1500REV) and the Mixing System (M2502EV), can work hooked to each other or separated. The two systems could also work on semi-trailer or on the ground in different positions. Total generator power needed approx.: 300 kVA	Les deux système de Nettoyage (R1500REV) et Système de Mixage (M2502EV), peuvent travailler accrochant l'un à l'autre ou séparés. Les deux systèmes peuvent aussi travailler sur le semi-remorque ou au niveau du sol en différentes positionnes. Puissance totale nécessaire au générateur 300 kVA

